

一貫体制で高品質を保証 素材提供から加工・組立まで



作品コンテスト“優秀作品賞”

板金による造花

素 材	SUS304	技術内容	設計～切断～金型製作～プレス～溶接～組立				
主な特徴	・全ての工程を社内にて行う						
	3Dスキャン (赤浜工場) ・花びら(3枚) ・花びら(2枚)	CAD処理 (本社CAD室) ・花びら金型設計 ・切板のネスティング	レーザー切断 (本社第一工場・本社第三工場) ・花びら、めしべ、葉っぱ、花瓶の切板作成	曲げ加工 (本社第一工場・本社第三工場) ・切板、茎の曲げ加工	機械加工・プレス (栗坂工場) ・金型切削 ・プレス	溶接・組立 (本社第一工場) ・花びら、茎溶接、胡蝶蘭成形、組立	

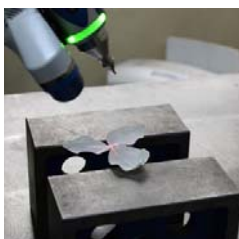
私たちの強みについて

金属加工の総合技術を発揮

展示作品としてもひとときをひく胡蝶蘭のメタルアート。蝶が舞うような繊細な花卉の造形をステンレスの板金加工で表現した。厚さは0.3mm。同社が保有する金属精密加工のあらゆる要素技術がこの中に詰め込まれている。

リアルな凹凸を再現するために、実物の胡蝶蘭を3次元スキャナーで測定。3Dデータを元に設計モデルと加工プログラムを作成した。5軸マシンによる切削、金型製作、レーザー切断、曲げ加工、プレス、花びら部品の組立、Tig溶接と、工程を網羅し完成。一貫生産システムであらゆる加工ニーズに対応できる総合的な技術力がカタチになった作品だ。

今回のものづくりはすべてゼロからの模索。チームプロジェクトではなく、社内の縦横すべてが連携し、全社プロジェクトで取り組んだ。各加工部門の専門的な視点と技術力、現場の職人的な感覚も取り入れ、微調整を繰り返しながら精度を極めた。



人材を活かした経営とものづくり

切断から溶接品までトータルに管理し、コストダウンに挑戦する同社。関連会社とあわせると約2,500トンの材料在庫を保有し、スタートダッシュで一から製品を生み出す。企業理念は「良品・安価・即納」。そのものづくりを支えているのが、社員一人ひとりの意識だ。

会社の原動力を「人」と位置づけ、社員が“やりがい”を感じながら働ける職場環境の整備にも力を注ぐ。例えば、社員食堂は一食240円でおかわり自由。本社内に無料保育所も設け、社員が合間に子どもたちに勉強を教える。グループ5社を抱える総合技術メーカーでありながら、その根っこは実に家族的だ。

近年では、塗装前の脱脂処理に効果を発揮する還元水プラスト装置を開発するなど、作業員の安全と環境に配慮した製品づくりにも力を入れている。20代後半から30代の若い人材が多く活躍する同社。バイタリティーとスピード感が大きな推進力になっている。



開発部の有安氏

profile

代表取締役社長 **松永 光弘 氏**

- 出身地…岡山県倉敷市
 - 生年月日…昭和38年11月11日生まれ。
- 朝ゴルフのほか、休日はスポーツジムで汗を流し体力増進に励む。「人に与えた喜びは自分にも返ってくる」を信条に、良好な人間関係づくりを真ん中に据えた経営を実践。

大松精機株式会社

<http://www.daishoseiki.com/>

■事業内容…電子、医療、自動車、電気機器、アミューズメント機器、重電機関連、IT関連機器、精密機械関連、大型機械プラントなど金属加工製品の材料から部品、製品までの一貫生産(設計・製造・販売)
〒701-0105 岡山県倉敷市矢部232-1
TEL:086-464-0707/FAX:086-464-0880
E-MAIL:daisho@daishoseiki.com

